



**WYMAGANIA TECHNICZNE POJAZDÓW SPECJALISTYCZNYCH**  
**DO ZBIÓRKI ODPADÓW**

1. **PODWOZIE FABRYCZNIE NOWE, ROK PRODUKCJI NIE WCZEŚNIEJ NIŻ 2020**
  - 1) Podwozie o DMC min. 26 t
  - 2) Układ napędowy pojazdu 6x2
  - 3) Druga oś napędowa, koła bliźniacze
  - 4) Trzecia oś skrętna i podnoszona
  - 5) Przednie zawieszenie resorowe
  - 6) Tylny stabilizator wzmocniony
  - 7) Komputer pokładowy
  - 8) Tylne zawieszenie pneumatyczne
  - 9) Sterowanie zawieszeniem pneumatycznym z pilota
  - 10) 2 akumulatory min. 175Ah
  - 11) Rodzaj paliwa diesel
  - 12) Nośność tylnego zawieszenia min. 21 000 kg
  - 13) Nośność przedniego zawieszenia min. 8 000 kg
  - 14) Zbiornik paliwa min. 200 l
  - 15) Zbiornik AdBlue min. 60l
  - 16) Korek wlewu paliwa i AdBlue z kluczykiem
  - 17) Tłumik poziomy, rura wydechowa do tyłu
  - 18) Dwa kliny pod koła
  - 19) Boczne osłony przeciwnajazdowe
  - 20) Lampy obrysowe z boku i z tyłu
  - 21) Min. 1 zaczep do holowania z przodu pojazdu
  - 22) Zamykany korek paliwa
  - 23) Koła min. 22,5 cala z oponami przynajmniej 315/80 + koło zapasowe
  - 24) Rozstaw osi 3500-3700 mm
  - 25) Wysokoprężny o mocy silnika min. 310 KM
  - 26) Pojemność silnika min. 9000 cm<sup>3</sup>
  - 27) Maksymalny moment obrotowy silnika min. 1600 Nm
  - 28) Norma emisji spalin Euro 6
  - 29) Automatyczna lub zautomatyzowana skrzynia biegów (system zmiany biegów automatyczny, dźwąż zmiany biegów, możliwość ręcznego sterowania)
  - 30) Alternator min. 100A
  - 31) Podgrzewany filtr paliwa
  - 32) Przystawka odbioru mocy odpowiadająca parametrom zamontowanej zabudowy śmieciarki
  - 33) Hamulce tarczowe



- 34) Układ hamulcowy z systemem ABS
- 35) System kontroli trakcji
- 36) Hamulec silnikowy
- 37) System ostrzegania przed kolizjami z przodu z samoczynnym hamowaniem
- 38) System monitorowania pasa ruchu
- 39) Kabina dzienna, krótka
- 40) Kierownica z lewej strony
- 41) Koło kierownicy regulowane w dwóch płaszczyznach
- 42) Tachograf cyfrowy
- 43) Ogranicznik prędkości
- 44) Tempomat
- 45) Klimatyzacja
- 46) Centralny zamek z pilotem
- 47) Immobilizer
- 48) Elektrycznie sterowane szyby
- 49) System ostrzegawczy przy cofaniu
- 50) Dwa trójkąty ostrzegawcze, apteczka
- 51) Lusterka zewnętrzne elektrycznie sterowane i podgrzewane
- 52) Automatyczne włączanie świateł mijania
- 53) Tylne światła przeciwmgielne
- 54) Radio fabryczne z RDS i odtwarzaczem CD
- 55) Fotel kierowcy komfortowy
- 56) Pojedyncze fotele dla pasażerów/operatorów
- 57) Podłokietnik fotela kierowcy
- 58) Gumowe dywaniki podłogowe
- 59) Kabina w kolorze białym
- 60) Przedni zderzak stalowy
- 61) Przednia belka przeciw najazdowa
- 62) Przednia osłona przeciwsłoneczna zewnętrzna
- 63) Zabezpieczenie przed wjechaniem pod pojazd ciężarowy
- 64) Światła do jazdy dziennej typu LED

## 2. ZABUDOWA (FABRYCZNIE NOWA):

- 1) Zabudowa skrzyniowa biała z urządzeniem załadunkowym tylnym, przeznaczona do zbierania odpadów komunalnych
- 2) Zabudowa fabrycznie nowa (rok produkcji nie wcześniej niż 2020)
- 3) Skrzynia ładunkowa o przekroju owalnym min. 19m<sup>3</sup>, podłoga wykonana w kształcie kila lub owalna
- 4) Pojemność skrzyni ładunkowej 21-22m<sup>3</sup>
- 5) Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie
- 6) Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana z blachy trudnościeralnej min. o grubości min 6 mm
- 7) Objętość kosza zasypowego min. 1,5m<sup>3</sup>
- 8) Dno wanny zasypowej wykonane ze stali trudnościeralnej, odpornej na odkształcenia i ścieranie



- min o grubości min 8 mm,
- 9) Boki wanny zasypowej wykonane ze stali trudnościeralnej min o grubości min 5 mm
  - 10) Szczelne połączenie odwłoka ze skrzynią ładunkową
  - 11) Nadwozie przystosowane do zbiórki bioodpadów – płyta wypychająca w skrzyni ładunkowej z uszczelnieniem oraz zbiornik na odcieki zlokalizowany pod skrzynią ładunkową
  - 12) Wrzutnik z normą CE, manualny, belkowy ,niedzielony przygotowany do montażu RFID oraz ważenia pojemników
  - 13) Uszczelka pomiędzy skrzynią ładunkową a płytą wypychającą na całym jej obwodzie
  - 14) Uniwersalny wrzutnik do pojemników 80-1100 litrów
  - 15) Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy , czyli tzw. „szufladowy”
  - 16) Stopień zagęszczenia odpadów minimum 1 : 5
  - 17) Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy
  - 18) Możliwość zmiany ciśnienia ( stopnia zagęszczenia ) w układzie hydraulicznym na co najmniej trzy inne nastawy - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na wariant np.: surowce wtórne, komunalne, do
  - 19) odzysku itp.
  - 20) Uniwersalne urządzenie załadowcze (tzw. wrzutnik) zabezpieczone dodatkowo przed korozją, np. malowane, demontowalne, dostosowane do współpracy z pojemnikami od 120 do 1100 litrów
  - 21) Możliwość obniżenia burty zasypowej dla potrzeb zbierania worków
  - 22) Sterowanie po obu stronach urządzenia załadowczego
  - 23) Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowywanie
  - 24) Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka, po jego bokach
  - 25) Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów
  - 26) Kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor zainstalowany w kabinie kierowcy
  - 27) Dwa wyłączniki bezpieczeństwa
  - 28) Sterownik dla automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego
  - 29) Sterowanie ręczne
  - 30) Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka
  - 31) Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy
  - 32) Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej podnoszenia i opuszczania odwłoka
  - 33) Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się na stałe w kabinie kierowcy
  - 34) Oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe kierunkowskazy oraz dwa światła alarmowe „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu
  - 35) Reflektor roboczy z tyłu
  - 36) Pasy odblaskowe ( ostrzegawcze ) na kabinie i odwłoku
  - 37) Błotniki kół tylnych z chlapaczami
  - 38) Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty
  - 39) Sygnał dźwiękowy przy cofaniu się pojazdu do tyłu
  - 40) Zabudowa musi posiadać znak CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowczej według PN 1501-1 z późniejszymi zmianami



41) Układ centralnego smarowania punktów smarnych

3. DOKUMENTACJA:

1) Instrukcja obsługi w jęz. polskim dla zabudowy i podwozia

4. INNE

1) Komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu na terenie oraz homologacje fabryczna zabudowy

2) Gaśnica

3) Apteczka

5. GWARANCJA

1) Wykonawca zapewnia udzielenie zamawiającemu gwarancji jakości i rękojmi na podwozie (bez limitu kilometrów/motogodzin), liczonej od daty sporządzenia protokołu zdawczo-odbiorczego- gwarancja min.24 miesiące

2) Wykonawca zapewnia udziela zamawiającemu gwarancji jakości i rękojmi na zabudowę , liczonej od daty sporządzenia protokołu zdawczo- odbiorczego, przez okres min.24 miesiące

3) Wykonawca jest gwarantem całego pojazdu. Gwarantem może być również dostawca lub producent pojazdu

4) Czas reakcji serwisu na zgłoszenie usterki nie dłużej niż 2 (dwa) dni robocze od momentu ich zgłoszenia przez zamawiającego w sposób określony w umowie (np.: fax lub email na adres wskazany w ofercie)

5) Wykonawca w czasie określonym w ppkt 4) zobowiązany jest ustosunkować się pisemnie do wniesionych przez zamawiającego zastrzeżeń oraz wskazać sposób i termin usunięcia usterki. Sposób usunięcia usterki ma jednoznacznie wskazywać kwalifikację odpowiedzialności np. realizacja w ramach gwarancji.

6) Czas usunięcia zgłaszanej usterki w terminie nie dłuższym niż 10 dni roboczych licząc od momentu zgłoszenia

7) Brak odpowiedzi w terminie wskazanym w ppkt 4) uważany będzie za uznanie przez wykonawcę reklamacji jako gwarancyjnej i tym samym za jego zobowiązanie do dokonania w terminie 7 dni roboczych od daty otrzymania reklamacji do dokonania naprawy w ramach gwarancji.

8) Koszty transportu pojazdu w przypadku awarii (usterki) do punktu serwisowego pokrywa Zamawiający.

9) Koszty dojazdu serwisu mobilnego (lub awaryjnego, itp.) w przypadku usterek gwarancyjnych pokrywa wykonawca

10) Wykonawca przeprowadzi instruktaż stanowiskowy dla jednego pracownika zamawiającego w zakresie prawidłowej obsługi, eksploatacji i konserwacji pojazdu, w Świebodzinie, ul. Młyńska 37 w dniu dostawy pojazdu.

11) Czas szkolenia min. 4 godziny

6. DODATKOWE WYMAGANIA

1) Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w dniu przekazania przedmiotu zamówienia dokumentację potwierdzającą spełnienie wymogów polskich przepisów w sprawie



**ZWKiUK**

Zakład Wodociągów Kanalizacji i Usług Komunalnych  
Spółka z o.o. w Świebodzinie

dopuszczenia do ruchu po drogach publicznych na terenie RP zawarte w normach i przepisach  
w sprawie warunków technicznych i badań pojazdu

**DYREKTOR**  
**DS. ROZWOJU**  
*Marek Malecza*

